

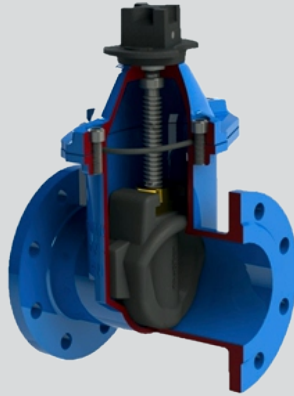
VÁLVULA DE COMPUERTA RESILENTE EXTREMOS BRIDADOS

EN 1074-1 & 2 SERIE 14

- Cuerpo, tapa, volante y compuerta de hierro dúctil ASTM A-536-65-45-12 (GGG-40).*
- Pernos y tuercas galvanizadas ASTM A-307. A pedido se abastecerán de acero inoxidable ASTM A276 o F593. *
- Vástago no ascendible de acero inoxidable con 13% de Cromo. Según la norma DIN 17440. *
- Compuerta cubierta con elastómero EPDM según especificación ISO 3601 / AWWA 509-87.*
- Recubrimiento epóxico interior y exterior de 250 micras NTP 319.123. Preparacion de acuerdo a norma ISO 8501-1, SA 2 1/2*
- Pintura Epóxica : Propiedades organolépticas NTP-ISO 10221 / BS 6920*
- Superficie interior totalmente liza. *
- 100% probadas según EN 12266-1– 1.5 veces la presión de funcionamiento admisible a temperatura ambiente, . *
- Anillos tóricos fácilmente reemplazables a presión de trabajo, sin sacar la válvula de la línea *
- Bridas según Norma ISO 7005-2. *

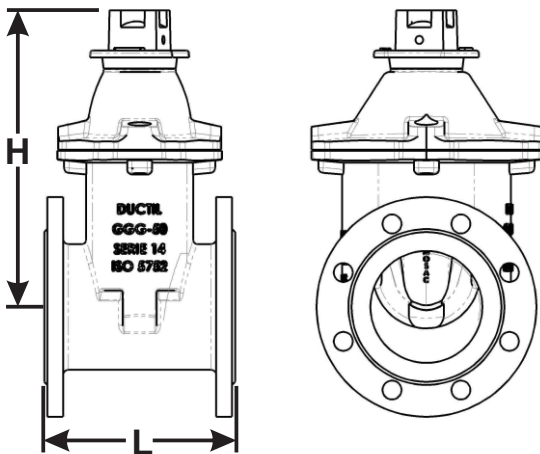


Fabricadas en el Perú



A pedido:

- ▶ Extremos BB ANSI Clase 150 y 300.
- ▶ Válvulas para aguas residuales recubierta con pintura Epóxica color rojo oxido a +300micras.
- ▶ Vástago ascendente para agua potable, riego, drenaje de agua y proteccion de incendios.
- ▶ Se fabrican en : PN10, PN16, PN25.



Diámetro Nominal	L	H
50	150	217.5
80	180.0	274.0
100	190.0	311.5
150	210.0	401.0
200	230.0	497.0
250	250.0	648.5
300	270.0	760.0

Medidas en milímetros

Ver. 2 / 04.2020

