

# HIDRANTE TIPO POSTE DE CUERPO SECO

NTP 350.102 / ANSI-AWWA-C502

## Opciones de salida Brida / HDPE / Embone "Luflex"

- Recubrimiento: Epóxico según AWWA C550 150  $\mu$ . \*
- Pruebas Hidrostáticas: AWWA 502, > 21 kg/cm<sup>2</sup> @ 60seg. \*
- Nro. Bocas de Agua: 2 de 63.5mm (2 1/2") @ 16.32 Kg/cm<sup>2</sup>. \*
- Torque Max. Abrir – cerrar- abrir: 27 Nm @ 21 Kg/cm<sup>2</sup>. \*
- Espesor del cuerpo: 8.89mm. \*
- Nro. De vueltas: 12 anti horario - Torque Positivo. \*
- Prueba de compuerta: > 21 bar.\*
- Dado Pentagonal: 25.4 x 25.4 mm. \*
- Conexiones: ISO-ANSI PN16. \*
- Caída Max. Presión: Flujo total = 0.032 M<sup>3</sup>/ Cm / Caída Max. = 13.8 Kpa. \*
- Rosca Normalizada: NST – NFPA.1963. \*
- Rotulado en alto relieve: fabricante, norma, PN, Trazabilidad & DN. \*
- Grifo cuyo diseño posibilita que el agua no se congele, mediante un mecanismo que permite vaciar la columna, cuando no está en uso. \*



**Material de fabricación:** Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 65-45-12.

Instalación de un grifo contra incendios.

