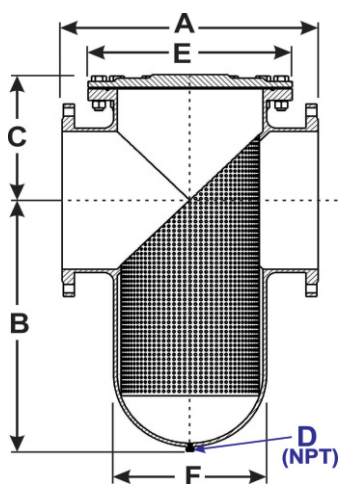




- Elemento filtrante : acero inoxidable. *
- Para uso industrial.*
- A pedido se fabrican bridas según ANSI. *
- Acabado con pintura epóxica al horno interior y exteriormente. *
- El Hierro dúctil ASTM A536-G.65-45-12, excede las especificaciones del hierro ASTM A126.*
- Otras medidas consultar. *



DN	PN 10				PN 16			
	D	C	Ø	Nº	D	C	Ø	Nº
50	165	125	19	4	165	125	19	4
80	200	160	19	8	200	160	19	8
100	220	180	19	8	220	180	19	8
150	285	240	23	8	285	240	23	8
200	340	295	23	8	340	295	23	12
250	395	350	23	12	400	355	28	12
300	455	410	23	12	455	410	28	12
350	505	460	23	16	520	470	28	16
400	565	515	28	16	580	525	31	16
450	615	565	28	20	640	585	31	20
500	670	620	28	20	715	650	34	20
600	780	725	31	20	840	770	37	20
800	1015	950	34	24	1025	950	40	24
1200	1455	1380	40	32	1485	1390	49	32

PARTES	MATERIALES
CUERPO	Hierro dúctil ASTM A536-G.65-45-12
TAPA	Hierro dúctil ASTM A536-G.65-45-12
FILTRO	Acero Inoxidable (SS 304)
TAPON LIMPIEZA	Hierro ductil - Galvanizado
PERNOS	Acero
TUERCAS	Acero
EMPAQUE	Caucho (sin asbestos).

D : Diámetro

Ø : Diámetro del hueco

C : Diámetro del circulo de huecos

Nº : Numero de huecos

Medidas de Bridas en milímetros

Tamaño	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (NPT)	E (mm)	F (mm)
50	230	149	111	½"	138	74
80	300	133	130	¾"	210	102
100	300	200	143	1"	195	130
150	400	270	143	1"	240	178
200	500	394	178	1-1/2"	315	240
250	600	406	235	1-1/2"	342	272
300	673	603	295	1-1/2"	387	320
350	793	679	311	2"		
400	851	749	335	2"	495	418
450	964	914	412	2"	545	465
500	930	1038	432	2"	635	525
600	1054	1174	486	2"	725	630
800	1400	1500	700	2 ½"		
1200	1800	1800	1000	3"		

